

Intitulé de projet	Optimisation de la coupe cisaille	
Domiciliation	Laboratoire d'Etude et de Recherche en Instrumentation et en Communication d'Annaba (LERICA), Université Badji Mokhtar d'Annaba	
Porteur du projet	Spécialité	Courriel
TOUMI Salah	Electronique	Salah.toumi@univ-annaba.org
<p>Résumé : Dans le complexe sidérurgique d'Arcelor Mittal (ex SNS : Société Nationale de Sidérurgie) d'Annaba et particulièrement dans l'unité du laminoir à chaud (LAC), le processus technologique consiste à transformer un lingot de métal (brame) en bobine (tôle) de faible épaisseur. Ce processus est étalé sur quatre zones appelées : fours, dégrossisseurs, finisseuses et bobineuses. A la sortie du four la brame est dégrossie, ensuite elle poursuit son trajet jusqu'à l'entrée des finisseuses. A l'entrée des finisseuses est installée une cisaille volante pour couper les excédents de métal sur la bande à laminier (défaut de forme) afin de faciliter son engagement et son dégagement des finisseuses. L'installation de cette cisaille présente un problème d'instabilité dans la longueur de coupe qui engendre une perte de production, de métal et de qualité du produit. Le projet a pour but de diagnostiquer le système et apporter les solutions adéquates.</p>		

Équipe de Recherche:

Chercheur	Spécialité	Grade
FRIHI Mohamed	Electronique	Maitre assistant chargé de cours
BOUTALBI Mostefa	Electronique	MCB