

|   |  |                        |
|---|--|------------------------|
| <b>Intitulé de projet</b>   | Automatisation et amélioration de la commande d'une chaîne de production |                        |
| <b>Domiciliation</b>  | Laboratoire d'Automatique de Sétif                                       |                        |
| <b>Porteur du projet</b>  | <b>Spécialité</b>  | <b>Courriel</b>        |
| MOSTFAI Mohamed   | Automatique et Informatique Industrielle                                 | mostefai@univ-setif.dz |
| <p><b>Résumé :</b><br/> Le noyau de ce projet s'articule autour du développement « Mise à niveau » d'une chaîne de production industrielle au sein de l'Entreprise Nationale des Produits de l'Électrochimie de Sétif (<b>ENPEC</b>). La chaîne en question comporte trois moulins différents, ces derniers transforment les pastilles de plomb venues des silos de stockage en poudre suivant des conditions bien définies (Température, Pression, ....etc). L'objectif de ce projet est l'étude et le développement d'une solution d'automatisation adaptée en remplacement de toute la partie câblée de la chaîne de production d'une part et la migration de la partie programmée « à base d'Automates API » de l'ancienne version STEP5 vers une autre plus récente Step7.</p> |  |                        |

**Équipe de Recherche:**

| <b>Chercheur</b>     | <b>Spécialité</b>              | <b>Grade</b> |
|----------------------|--------------------------------|--------------|
| LAYADI Toufik Madani | Automatique                    | MAB          |
| BENAHDUGA Sedik      | Automatique                    | MAA          |
| KHENFER Riadh        | Automatique                    | MAB          |
| REDDAF ABDELMALEK    | Electronique : instrumentation | Doctorant    |