

<b>Intitulé de projet</b>	<b>Mise en œuvre d'une maintenance optimisée avec analyse vibratoire pour l'Acierie à Oxygène /Arcelor Mittal Annaba.</b>	
<b>Domiciliation</b>	Université de Badji Mokhtar Annaba.	
<b>Porteur du projet</b>	<b>Spécialité</b>	<b>Courriel</b>
Merzoug Bachir	Génie nucléaire	merzougbachir@yahoo.fr
<p><b>Résumé :</b>  L'emploi des technologies disponibles aujourd'hui intégrant les méthodes avancées de traitement du signal est très important pour une maintenance préventive qui se rapproche d'un niveau optimal afin de minimiser les risques de défaillance, tout en conservant une capacité de service maximale des moyens de production et en dégageant des facteurs de gains dans l'entreprise. Malheureusement ces techniques ne se développent pas suffisamment dans nos entreprises. Ce travail consiste à élaborer un programme de maintenance préventive optimisé, ayant pour but la sûreté de fonctionnement et la sécurité des moyens de production. L'utilisation des outils d'analyse vibratoire des machines nous permet de surveiller et de poser un diagnostic sur leur état de fonctionnement et de mettre en œuvre des stratégies de maintenance prédictive optimisée. Cette surveillance est en général réservée aux machines importantes, dont les pannes risquent de mettre en cause la sûreté, ou d'entraîner des perturbations importantes de la production ou des coûts de maintenance élevés. Le choix des machines à surveiller, et des programmes de maintenance ou de contrôle sera réalisé par des analyses de type «MBF» (Maintenance Basée sur la Fiabilité). La finalité de la démarche est de cibler les actions de maintenance à mettre en place en vue d'une rentabilité optimale. Pour concrétiser cette méthode, nous l'appliquons pour de l'Acierie à Oxygène N°2 (ACO2) Arcelor-Mittal Annaba.</p>		

**Équipe de Recherche:**

<b>Chercheur</b>	<b>Spécialité</b>	<b>Grade</b>
Khadri Youcef	Génie mécanique	MCB
Tekili sabiha	Génie mécanique	Doctorante