

<b>Intitulé de projet</b>	<b>Application du soudage par friction dans l'industrie algérienne.</b>	
<b>Domiciliation</b>	Laboratoire Physique et Mécanique des Matériaux Métalliques (LP3M), Institut d'Optique et de Mécanique de Précision, Université Ferhat Abbas, Sétif	
<b>Porteur du projet</b>	<b>Spécialité</b>	<b>Courriel</b>
LOUADHI Rachid	Physique et Mécanique des Métaux	rlouahdi@univ-sétif.dz
<p><b>Résumé :</b></p> <p>Le soudage par friction est un procédé de soudage multiple et novateur qui trouve de nombreuses applications dans différentes branches de l'industrie. Les avantages du soudage par friction sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• des assemblages de haute qualité ;</li> <li>• la rapidité du procédé par rapport aux procédés conventionnels ;</li> <li>• la possibilité d'une automatisation complète du processus de telle sorte qu'une qualité constante est garantie ;</li> <li>• le procédé offre dans le cadre de l'environnement d'importants avantages : pas de fumées de soudage, pas de rayonnement UV ou électromagnétiques ;</li> <li>• le procédé ne nécessite pas de métal d'apport ou de gaz de protection ;</li> <li>• le procédé peut mener à une économie en coût significative (ex. remplacement de pièces coulées ou forgées onéreuses par des produits standards soudés par friction).</li> </ul> <p>Le projet que nous proposons a pour objectifs d'étudier les problèmes posés par les procédés de soudage conventionnels et la possibilité de les remplacer par un procédé de soudage par friction.</p>		

**Équipe de Recherche:**

<b>Chercheur</b>	<b>Spécialité</b>	<b>Grade</b>
OUAKDI El-hadj	Physique et mécanique des matériaux	Maitre de conférences
MAATI Ahmed	Optique et mécanique de précision	MAA
Demouche mourad	Optique et mécanique de précision	Magister
Sourakh abdelbaki	Optique et mécanique de précision	