

<b>Intitulé de projet</b>	<b>Conception d'un superviseur flou adapté aux systèmes de production</b>	
<b>Domiciliation</b>	LPAT, Faculté des sciences et technologie, Université de Tébessa route de Constantine 12000 Tébessa	
<b>Porteur du projet</b>	<b>Spécialité</b>	<b>Courriel</b>
GUERFI Nouredine	Génie électrique	nouguerfi@yahoo.fr
<p><b>Résumé :</b></p> <p>Les systèmes de production actuels ne cessent de croître en complexité. Cette complexité résulte pour une large part des exigences du marché, de la concurrence, de la qualité ainsi que de la densité et de la diversité des produits qu'ils traitent.</p> <p>La caractéristique particulière d'un système de production concerne la complexité et les difficultés de concevoir avec précision des modèles analytiques qui représente le système sur tous ses angles. Les stratégies de commande optimale sont dures à trouver et tout le potentiel des systèmes de production n'est pas complètement exploité.</p> <p>Ces systèmes continuent de poser d'énormes problèmes de conception, de modélisation et de pilotage. Par le passé l'expérience était suffisante pour concevoir et piloter un système de production, actuellement des techniques d'optimisation, des méthodes de dimensionnement et des politiques de pilotage sont souvent exigées.</p> <p>La simulation sera la technique d'analyse des flux dans les systèmes de production, cet outil tire sa puissance de sa flexibilité et de sa capacité à représenter pratiquement n'importe quel système.</p> <p>Cependant cette flexibilité a sa contrepartie dans les coûts des calculs et de programmation.</p> <p>Dans ce projet de recherche, nous allons nous intéresser à l'étude par simulation des flux de système de production afin d'identifier leur comportement et proposer alors des techniques de pilotage.</p>		

**Équipe de Recherche:**

<b>Chercheur</b>	<b>Spécialité</b>	<b>Grade</b>
MEGRI Abderahim Faycal	Electrique, automatique industrielle	MCB