

Intitulé de projet	AMÉLIORATION DE LA QUALITÉ DE LA GALVANISATION ET DE LA PRODUCTIVITÉ	
Domiciliation	UNIVERSITE BADJI MOKHTAR ANNABA. Faculté des Sciences de l'Ingéniorat Département de Métallurgie et Génie des Matériaux.	
Porteur du projet	Spécialité	Courriel
Baccouche Mostefa	Métallurgie et génie des matériaux	baccouchemostefa@yahoo.fr
<p>Résumé :</p> <p>L'acier est généralement protégé de la corrosion par différents procédés, soit en modifiant sa composition (acier inoxydable), soit en le recouvrant d'un revêtement (peinture ou couche de galvanisation). Les aciers galvanisés sont utilisés dans la construction, le transport, l'agriculture, l'usage domestique et tout autre domaine où la lutte contre la corrosion est primordiale.</p> <p>Le procédé de galvanisation à chaud consiste à tremper, après préparation, une pièce métallique, généralement des tôles en acier, dans un bain de zinc liquide à une température se situant entre 450°C et 460°C.</p> <p>Dans ce projet, en collaboration avec l'entreprise Protuil Berrahal nous cherchons à améliorer les propriétés de surface des produits galvanisés tout en contrôlant la consommation du Zinc et la composition des bains de galvanisation.</p> <p>nous utilisons différentes techniques pour déterminer l'adhérence du revêtement de zinc, les rugosités de surfaces, la caractérisation des couches galvanisées et les essais électrochimiques de corrosion dans une cellule d'électrolyse.</p>		

Équipe de Recherche:

Chercheur	Spécialité	Grade
KHETTACHE ABDELKADER	Métallurgie physique et génie de surface	MCA
LEMMOUI ABDENNACER	Métallurgie	MCA
Atilia sihem	Métallurgie physique et génie de surface	