

Suivi et Qualification d'une opération de soudage sur un procédé Mixte SMAW- GMAW sur une canalisation de Transport d'Hydrocarbure.

Z.FERRADJI, A.ZELLOUF

Soutenu en: 2023

Abstract: La problématique industrielle majeure dans le domaine du soudage est la mise en place d'une démarche qualité rigoureuse pour assurer la réalisation des constructions soudées. Dans ce contexte, il est essentiel d'établir des procédures de soudages et leurs qualifications conformément aux normes de qualité. Ce travail consiste à faire un suivi et de qualifier une procédure de soudage mixte MMA-MIG/MAG (Soudage à l'arc avec électrode enrobée / Soudage à l'arc sous protection gazeuse avec fil fusible) appliquée à la construction d'un gazoduc selon les normes de qualités requises. Cette démarche, permet une qualité optimale et d'assurer la sécurité, la traçabilité, la performance et la durabilité des pipelines.

Keywords : procédures de soudages, Soudage à l'arc sous protection gazeuse