

Conception et réalisation d'un outil de soudage par friction par remplissage par point RFSSW

M. Belkhelfa, M.A.Mokhtari

Soutenu en: 2023

Abstract: Dans ce projet on s'intéresse au procédé de soudage, plus précisément le soudage par friction par remplissage par point. Comme ce procédé représente une nouvelle dans le monde de l'industrie, les constructeurs de ce type de machine sont peu et le principe de fonctionnement et mécanisme de la machine reste mystérieux. C'est pour cela qu'on a opté à chercher et à faire la conception de cette machine et trouver son mécanisme. Ainsi qu'on a fait la conception et la réalisation d'un outil standard montable sur toutes les fraiseuses mécaniques standard. Notre outil se présente comme une première dans le milieu industriel. Nous avons aussi fait l'essai et introduit les résultats

Keywords : procédé de soudage, Soudage par friction