

# Rechargement d'un acier faiblement allié par Soudage TIG et Brasage

**Abdelkader AGUIB**

**Soutenu en: 2014**

**Abstract:** Ce travail s'intéresse à l'évolution microstructurale de l'interface acier 20NCD2/alliage d'argent allié au nickel obtenue après rechargement par brasage et par soudage TIG, dans le but d'établir un comparatif entre ces deux procédés. Sur la base de profils chimiques établis par EDS (Energy Dispersive Spectrometry), de profils de microdureté HV0.1 et de dureté HV10 nous comparerons l'interface acier/alliage d'apport des échantillons rechargés par les deux techniques considérées. Afin de mettre en évidence, les éventuelles interactions entre les différents constituants de la zone d'adhérence et l'effet thermique des deux procédés.

**Keywords :** rechargement, brasage, soudage TIG, interface.