

Etude et caractérisation de l'interface lors du soudage de matériaux métalliques non ferreux :

MEBTOUCHE Ahmed

Soutenu en:

(Thèse en préparation)

Abstract: Le procédé, appelé soudage par friction, se présente comme un bon choix pour le soudage des matériaux métalliques ferreux non ferreux, parfois nonsoudables pour certaines séries d'alliage d'aluminium. Ce procédé s'effectue à l'état pâteux, sans atteindre la fusion, et il permet de souder des dissemblables et d'éviter les inconvénients inhérents aux procédés de soudage conventionnels. Le choix, des paramètres du mode opératoire, ainsi que l'originalité dans ce travail restent déterminants pour apporter une innovation. Ce travail porte sur la caractérisation non destructive et destructive de l'interface des soudures obtenues, représente notre zone d'intérêt.

Keywords : friction