

Étude de soudabilité des aciers a haute limite élastique

Mohammed Farid BENLAMNOUAR

Soutenu en:

(Thèse en préparation)

Abstract: Ce travail s'inscrit dans le cadre du développement des Techniques de soudage pour gazoduc vis à vis le comportement mécanique et la structure métallurgique du cordon de soudure, On s'intéresse par la nuance X70, matériau potentiellement utilisé dans le transport des hydrocarbures et de gaz sous forme des tubes avec soudures. Nos essais consistent à exécuter une opération de soudage à l'arc (SMAW/TIG) bout à bout d'un gazoduc, une caractérisation microstructurale de la zone soudée et une réalisation des éprouvettes prélevées perpendiculairement au sens du soudage et sollicitées en traction uniaxiale, afin de caractériser le comportement du cordon de soudure où les nouveaux propriétés mécaniques dues au soudage sont observables.

Keywords : HLE, X70, soudage, SMAW, TIG, microdureté