

# Étude de la cohésion des matériaux multicouches réalisés par les procédés de revêtement et rechargement dur. Application : outils de coupe travaillant dans des conditions tribo-corrosives

**Youcef Yahmi**

**Soutenu en:**

**(Thèse en préparation)**

**Abstract:** Des coûts de cycle de vie réduits et une meilleure protection de l'environnement sont deux facteurs importants dans l'industrie aujourd'hui. Le traitement de surface est un outil précieux pour répondre à ces deux préoccupations, en facilitant le choix optimal de matériaux résistant à l'usure, à la corrosion, à la fatigue, etc. Dans cette étude, nous nous proposons d'étudier la cohésion des multi-matériaux obtenues par les rechargements et revêtements utilisés dans le domaine de coupe. Nous combinerons les techniques de revêtement (couche d'accrochage) et de rechargement dur (projection et soudo-brasage) sur un acier faiblement allié pour réaliser un multi-matériau pouvant travailler dans les milieux tribo-corrosifs.

**Keywords :** multi-matériaux, interfaces, revêtement, rechargement dur, soudo-brasage, tribo-corrosion