

Fiche de projet de recherche

Structure : Division Caractérisation et Instrumentation

Equipe : Caractérisation et capteurs

Intitulé du projet : Etude et caractérisation de l'interface lors du soudage de matériaux métalliques non ferreux

Résumé :

Le procédé de soudage appelé friction stir welding, se présente comme un bon choix pour le soudage des matériaux métalliques non ferreux sans atteindre la fusion, parfois impossible à souder pour certaines séries d'alliage d'aluminium. Le choix de l'outil, de l'épaisseur des pièces, du dispositif utilisé, les paramètres du mode opératoire, ainsi que l'originalité dans ce travail restent déterminants pour produire un travail innovant. Ce travail porte sur la caractérisation non destructive et destructive de l'interface des soudures obtenues, qui représente notre zone d'intérêt.

Mots clés : soudage par friction malaxage, aluminium, caractérisation.