

2014

MODELISATION MAGNETIQUE-THERMIQUE DE SOUDAGE PAR INDUCTION

ZAMIT.A, TORKI.Z, BENSAID.S

Abstract : De nos jours, l'arc électrique est la source d'énergie la plus exploitée pour le soudage. Environ 70% des soudures sont faites par des procédés à base de l'arc électrique. Mais nous avons étudié une autre technique qui offre des avantages nombreux, cette technique est le soudage par induction [1]. Des modèles mathématiques électromagnétiques et thermiques sont utilisées dans notre configuration à souder. On étudier dans cet article en détail l'influence des différents paramètres sur la qualité de soudage. Et nous présenterons également quelque résultat obtenu dans le soudage.

Keywords : soudage par induction, modélisation électromagnétique