

2010

OPERATION D'ETAMAGE DES ACIERS INOXYDABLES A MEI_SPA

Slimani Said

Abstract : Procédés de réglage Les procédés de réglage utilisés à MEI sont : 1. Procédé de coulée centrifuge. 2. Procédé de rechargement (réglage)manuel au chalumeau (oxyacétylénique). 3. Coulée statique. Par retour d'expérience, des gammes types de réparation ont été mises en œuvre, elles consistent en : 1 ère Phase : préparation de surfaces Les surfaces à recevoir l'antifriction sont nettoyées et préparées de telle manière à assurer une bonne adhérence du métal antifriction. 2ème phase : Application d'une sous couche de transition entre le métal de base et l'antifriction (Etamage). Cette phase est réalisée par l'un des deux modes opératoires suivants. A) Par immersion dans un bain liquide avec respect des paramètres telle (Température 300 à 310 ° C) ainsi que le temps d'immersion (35' à 45 min). B) Manuel par l'application de patte prête à l'emploi de composition - (100 % Sn ; 63% Sn + 37% Pb ou 95 % Sn et 5% Ag) 3ème phase : Application de l'antifriction L'application se fera selon le choix du procédé avec respect des paramètres (Température de coulée, vitesse de rotation, nature de la flamme,...etc).Les contrôles CND par ressuage et ultrasons ont révélés des taux de rebut élevé. Cette situation est à l'origine d'un manque à gagner important. En vu d'y remédier nous avons recouru à : - la réalisation d'une couche intermédiaire en argent entre le métal de base et l'antifriction, lorsque la surface d'antifriction est faible. La réalisation avait donnée des résultats concluants. - La présentation de la problématique aux fabricants des produits pour nous préconiser des produits d'étamage de substitution appropriés. Enfin, leurs préconisations étaient inappropriées. Le développement de l'activité réparation des coussinets dont les corps sont (Inox ou Aluminium) est capitale vu l'importance du marché. Dans ce contexte MEI souhaite avoir une collaboration et assistance des organismes de recherche afin de prendre en charge cet aspect tout en nous préconisant des produits appropriés à ce sujet

Keywords : soudage, cnd, l'Industrie des Métaux