

2010

ETUDE NUMERIQUE DE LA VARIATION DE TEMPERAURE DANS LE SOUDAGE A L'ARC ELECTRIQUE SOUS FLUX SOLIDE DES ACIERS A FAIBLES POURCENTAGE DE CARBONE

Ch . Derfouf, A.W. Aliouali, Z. Boumerzoug

Abstract : La fabrication industrielle de la bouteille à gaz ménagère de nomenclature B13 à SNS BAG Batna, passe par un processus d'emboutissage, desoudage et de traitement thermique, l'acier utilisé est un acier doux considéré comme parfaitement soudable et à faible pourcentage de carbone, sa composition chimique est très proche de celle du métal d'apport utilisé pour l'opération de soudage de celui-ci et qui est le procédé de soudage à l'arc électrique sous flux solide [1]. L'étude numérique entamée porte sur le comportement de la variation de température durant le procédé de soudage. Cette étude nous démontre la délimitation physique de la Zone Affectée Thermiquement dite ZAT) et nous propose un suivi de valeurs de température en tout point des deux bouts soudés au cours de l'opération de soudage

Keywords : soudage, numérique, ZAT, soudage progressive