

2010

# REPARATION PAR SOUDAGE A DML : ETUDES DE CAS

**S. Chelghoum**

**Abstract :** La Direction Maintenance Laghouat (DML) de l'Activité TRC de Sonatrach est souvent appelée, dans le cours normal de ses travaux de maintenance sur les machines tournantes, à réparer des pièces mécaniques présentant des endommagements par usure, corrosion, impact, arrachement de métal ... Une analyse fonctionnelle et métallurgique de la pièce est alors réalisée en vue de sélectionner, parmi les différents procédés de réparation disponibles, celui à même de donner les meilleurs résultats en termes de qualité et délais de réparation. La technique la plus souvent choisie est le soudage, certainement en raison de sa vaste plage d'utilisation, allant des aciers ordinaires jusqu'aux supers alliages. Ce travail traite de l'application de différents procédés de soudage utilisés tels que TIG, MIG, électrode enrobée et soudobrsage au chalumeau oxyacétylénique. Je présenterai dans mon exposé des études de cas de réparations réalisées à DML par soudage. Je décrirai notamment les réparations réalisées sur les corps de pompe de ligne, sur les différents organes de turbines à gaz, les ventilos des aéro -réfrigérants, ainsi que sur les organes de compresseur centrifuge

**Keywords :** soudage, réparation, étude de cas, usure, machines tournantes