

2010

EFFET DE SOUDAGE PAR INDUCTION A HAUTE FREQUENCE SUR UN ACIER DOUX

A. Boutouta, Z. Boumerzoug

Abstract : Le but de notre travail est de comprendre l'état microstructural et mécanique avant et après le soudage par induction à haute fréquence d'un acier doux utilisé par l'entreprise TGT de Tébessa pour la fabrication des tubes de différents diamètres. On note qu'au niveau industriel des traitements thermiques sont appliqués sur l'acier soudé afin de rétablir ses propriétés initiales. De notre part, nous avons proposé des traitements thermiques afin de voir le comportement de l'acier soudé. Pour mettre en évidence l'évolution du joint soudé, nous avons utilisé les techniques suivantes : la microscopie optique, la microdureté et la diffraction des rayons X . Nos résultats expérimentaux ont montré de nouvelles microstructures surtout dans la zone du joint soudé soit avant ou après traitements thermiques

Keywords : Acier doux, soudage par induction, Microstructures