

Processus de refroidissement dans la lingotière de coulé continue -Effet de la vitesse de coulée

M.Bourebia, M.Chaour, H.MAUCHE, S.Bouhouche

Abstract : En coulée continue le matériau en fusion est coulé dans un moule sans fond maintenue à basse température par un système de refroidissement. La phase de solidification en lingotière est très importante. Cette dernière est influencée par beaucoup de facteurs tels que la vitesse de coulée. Ce paramètre constitue un élément très important qui doit être soigneusement maîtrisé afin d'assurer, la stabilité du refroidissement. L'objectif de ce travail est d'observer le processus de refroidissement pour deux matériaux différents en variant la vitesse de coulée (0.1-0.225-0.375)m/s. La simulation de ce processus est réalisée par le code Fluent 6.0.

Keywords : coulée continue, vitesse de coulée, température, coefficient de frottement de la peau.