

2012

Prédiction de la Géométrie du Cordon de Soudure en Soudage GMAW Par Machines a Vecteurs de Support Régression (SVR)

AMIR Mounir, BOUTAGHANE Amar, ZERGOUG Mourad

Abstract : Les paramètres d'entrée du système de soudage jouent un rôle très important dans la détermination de la qualité d'un joint de soudure. Dans cette étude, une nouvelle technique basée sur les Machines a Vecteurs de Support Régression (SVR) a été utilisé pour établir une relation entre les paramètres d'entrée du procédé de soudage GMAW et les variables de sortie du joint de soudure, afin de déterminer les paramètres d'entrée de soudage qui conduisent à la qualité de la soudure désirée.

Keywords : Soudage GMAW, Machines a Vecteurs de Support Régression (SVR), Prédiction de la Géométrie du Cordon de Soudure